

Laserlassen stikstofgenerator



PSA-stikstof: 99,99% Zuiverheid: Ons PSA-systeem levert ultrazuivere stikstof, perfect voor lassen en industrieel gebruik.

Glanzende en schone lasnaden: Helpt bij het creëren van heldere en nette lasnaden zonder roest of vlekken.

Laag vermogen en lange werktijd: Werkt lang zonder veel energie te verbruiken, waardoor kosten worden bespaard.

Beter lassen met stikstofbescherming

Stikstofbescherming houdt roestvrijstalen buizen veilig tijdens het lassen. Het stopt oxidatie, vermijdt gaten en maakt de las glad en glanzend.

Deze methode verbetert de laskwaliteit en maakt de buis sterker tegen roest. Het is gemakkelijk te gebruiken, bespaart tijd en werkt voor alle lassers.

Voordelen van laserlassen met stikstofgenerator

1. Vermindert oxidatie: Voorkomt dat lucht en andere onzuiverheden tijdens het lassen roest of vuil veroorzaken.
2. Sneller en schoner lassen: Maakt het lassen sneller, stabiel en met betere resultaten.
3. Voorkomt verkleuring: Stopt verkleuring tijdens het lassen om een stabiele en nauwkeurige kwaliteit te garanderen.
4. Betere hechting: Verbetert de hechting van verf en coating voor een hogere productkwaliteit.
5. Duurzaam en corrosiebestendig: Beschermt lassen tegen oxidatie, waardoor ze beter bestand zijn tegen corrosie.
6. Eenvoudig te bedienen: Eenvoudig en gebruiksvriendelijk, geschikt voor diverse laswerkzaamheden.

Specificatie: Stikstofgenerator

Model:	XC-1	XC-2	XC-3	XC-4
Stikstofproductie:	1.2m ³ /h	2.4m ³ /h	3.6m ³ /h	5.6m ³ /h
Zuiverheid:	99,99%			
Luchtverbruik:	0.14Nm ³ /min	0.28Nm ³ /min	0.42Nm ³ /min	0.65Nm ³ /min
Aantal laserlasmachines:	1-2 units	3-4 units	4-6 units	7-9 units
Vereiste luchtdruk:	0.6-0.8Mpa			
Stikstof druk:	0.1-0.65Mpa			
Werkspanning:	220V / 50HZ			
Stikstof temperatuur:	10-25°C			
Dauw punt:	≤-40°C			
Max omgeving 's temperatuur:	-10 / +50°C			
Bedrijfsmodus:	Automatische			
Controlesysteem:	Programmeerbare PLC			
Zuiverheidsweergave:	Real-time (optie)			
Interne opslagtank:	10L			
Afmetingen (LBH):	800*400*1030mm	800*400*1260mm	800*400*1400mm	800*400*1260mm
Gewicht:	92kg	143kg	156kg	170kg

Correcte configuratie voor laserlasapparatuur

Air Compressor	Nitrogen Generator	Nitrogen Output (Nm ³ /h)	Purity	Supported Laser Welder
4.5kW 8bar	XC-1	1.2	99.99%	1-2
7.5kW 8bar	XC-2	2.4	99.99%	3-4
11kW 10bar	XC-3	3.6	99.99%	4-6
15kW 10bar	XC-5	5.6	99.99%	7-9

Prijs op aanvraag*

***Prijs is afhankelijk van de configuratie van de machine.**

Prijs is vrij van BTW

